SANSYUKURA STORY 金陵

清酒

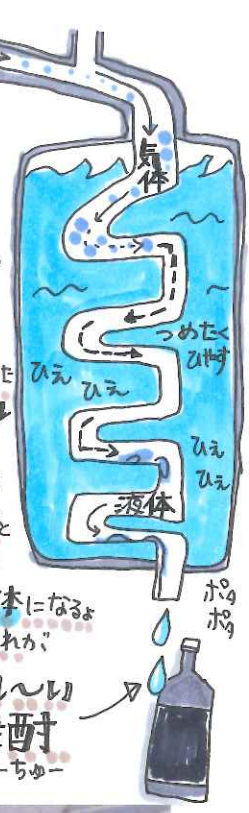
減圧蒸留のしくみ

発酵がおわったもろみを蒸留釜へ。

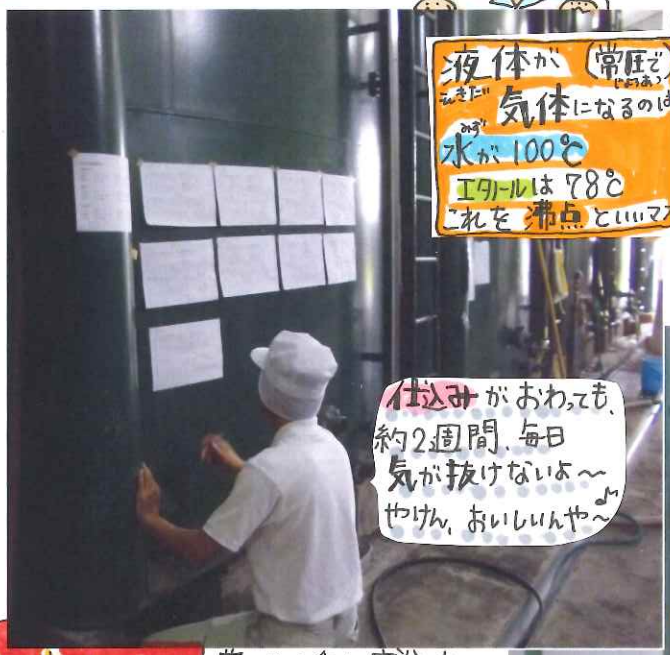
ぐつぐつ加熱しながら

空気を抜いて減圧するよ。

毎日きっちりかんりされよるー



揮発したアルコールや香りは冷やすと再び液体になるよ これが おいしい焼酎 しょーちゅー



液体が気体になるのは(常圧で)
水が100℃
エタノールは78℃
これを沸点といいマス

仕込みがおわっても、約2週間、毎日気が抜けないよ～
やけん、おいしいんや～♪

金陵のこだわり

華やかな香りの成分は温度が低い時にとりだせるよ。

常圧
90℃
さまざまな成分
どしり

減圧
50℃
華やかな香りの成分
スッキリはなやか

小わっと
いいかおりへ

水とアルコールを沸点のちがいを利用して分けるのが蒸留のしくみ。
だから「もろみ」を沸騰させないといけないんよ。

減圧すると山頂みたいに低い温度で沸騰するんよ。

アルコール度数は最初は70度くらいからだんだん低くなって全体をませたら45度くらいかな。
製品は25度でうまいで。

蒸留で焼酎の味が決まるきん!!

蒸留釜 ピカピカ
圧力と温度を調整してボイラーで加熱します。

ホッと「工場のひとこま」コーナー

アルコール度数を分析中

ごりけん おまちしておりマス

蒸留器から最初に垂れてくる焼酎はアルコール度数が約70度!!
この初めのものを「初留取り」といいマス。